

**DICHIARAZIONE PREVENTIVA DEL BILANCIO DI SPESE ELETTORALI  
PER LA CAMPAGNA ELETTORALE DELLA**

**LISTA FRATELLI D'ITALIA – GIORGIA MELONI**

Ai sensi dell'art. 30 della legge 25 marzo 1993, n. 81, qui di seguito si dichiara il bilancio preventivo di spesa per la campagna elettorale relativa all'elezione del Sindaco e del Consiglio Comunale di **FIUMICINO** che si svolgerà **Domenica 14 maggio e Lunedì 15 maggio 2023**, della lista avente il contrassegno



"Cerchio contornato da margine di colore blu, contenente al proprio interno, al centro della parte superiore, la scritta "GIORGIA MELONI", in carattere stampatello giallo su sfondo blu, su due righe; nella parte inferiore di colore bianco, un cerchio contenente: la scritta "FRATELLI d'ITALIA" in carattere stampatello bianco su sfondo blu su due righe, tre linee di colore verde, bianco e rosso, dal margine sinistro al margine destro del cerchio ed una Fiamma Tricolore (verde, bianco, rosso) su base blu."

**BILANCIO PREVENTIVO DELLE SPESE ELETTORALI**

DESCRIZIONE	IMPORTO
Spese postali	3000,00
Spese telefoniche	0,00
Spese di personale	0,00
Affitto locali	0,00
Spese per automezzi	0,00
Spese tipografiche	5000,00
Propaganda radio-televisiva	5000,00
Spese varie per manifestazioni e propaganda	5000,00
TOTALE	18.000,00

**DELEGATI**

.....

.....

FIUMICINO ... 14 APRILE ...../2023